

PROGRAMA CENTRAL ACTOS FESTIVOS

Viernes 14/08/26

22:00 h: **Pañacalles a cargo de la Asoc. Musical "MADRE ISABEL", junto con las PEÑAS Y ASOCIACIONES.** Salida: Pza. Castilla - La Mancha.

22:30 h: **Ofrenda Floral a Ntra.Sra. La Virgen Del Monte.**

PREGÓN DE FIESTAS a cargo del "Asociación Apostolado de la Oración por su 100 aniversario".

24:00 h: **ORQUESTA "KRYPTON".** Pza. Ayuntamiento.

05:00 h: **DJ's "CORDOBÉS & ANDRESITO".** Pza. Ayuntamiento.

08:00 h: **Baile del Alba, amenizado por la Charanga "Madre Isabel" de Navalcán.**

Sábado 15/08/26

10:00 h: **DIANA Floreada a cargo de la Asoc. Musical "Madre Isabel".**

12:00 h: **PROCESIÓN Y SANTA MISA en honor a NTRA.SRA. LA VIRGEN DEL MONTE.**

13:30 h: **Gran Vino de Honor.** Pza. Ayuntamiento.

19:00 h: **GRAN NOVILLADA DE PROMOCIÓN.** (Ver programa aparte).

24:00 h: **ORQUESTA "ATLÁNTIDA".** Pza. Ayuntamiento.

05:00 h: **DJ "CRISTIAN".** Pza. Ayuntamiento.

08:00 h: **Baile del Alba, amenizado por la Charanga "Madre Isabel" de Navalcán.**

Domingo 16/08/26

10:00 h: **DIANA Floreada a cargo de la Asoc. Musical "Madre Isabel".**

12:00 h: **PROCESIÓN Y SANTA MISA en honor a SAN ROQUE.**

13:30 h: **Gran Vino de Honor.** Pza. Ayuntamiento.

19:00 h: **GRAN NOVILLADA PICADA.** (Ver programa aparte).

24:00 h: **ORQUESTA "DANUBIOS".** Pza. Ayuntamiento.

05:00 h: **DJ "PEDRO CAMBRONERO".** Pza. Ayuntamiento.

08:00 h: **Baile del Alba, amenizado por la Charanga "Madre Isabel" de Navalcán.**

Lunes 17/08/26

22:00 h: **Tradicional "CENA DE LA CARNE DE TORO".** Pza. Ayuntamiento.

24:00 h: **BAILE, PASIÓN, ENERGÍA Y EMOCIÓN con la actuación de "ÓSCAR RECIO".** Pza. Ayuntamiento.

NOTA: LAS MESAS PARA LA CENA DE LA CARNE DEL TORO SE DEBERÁN MONTAR A PARTIR DE LAS 12:00 HORAS DE LA MAÑANA.



